

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Уфимский университет науки и технологий»
Институт среднего профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ

Председатель ПЦК ТМ



Р.В.Дик

«30» августа 2024 г.

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ
СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

**ПМ.03 УЧАСТИЕ ВО ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН И
ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ**

Наименование специальности

15.02.08 Технология машиностроения

Квалификация выпускника

Техник

Базовая подготовка

Форма обучения: очная

Уфа, 2024

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по специальности 15.02.16. Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022 года № 444

Организация-разработчик: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Уфимский университет науки и технологий» Институт среднего профессионального образования

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	12
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	14
ПРИЛОЖЕНИЯ	

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы практики

Программа практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки), в части освоения основного вида профессиональной деятельности **Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля** и предназначена для освоения обучающимися следующих общие компетенции (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.

ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

1.2. Цели и задачи практики, требования к результатам освоения практики, формы отчетности

Целью практики является приобретение необходимых умений и опыта практической работы, характерных для соответствующего вида профессиональной деятельности и необходимых для освоения ими общих и профессиональных компетенций. В ходе освоения программы практики студент должен **иметь практический опыт:**

– участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей;
- составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции;
- разрабатывать и внедрять управляющие программы;
- использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей;
- планировать и организовывать работу структурного подразделения;
- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
- устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- принимать участие в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
- определять несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технической документации;
- выбирать средства измерения;
- определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей.
- анализировать причины брака разделять брак на исправимый и неисправимый.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- структуру технически обоснованной нормы времени;
- основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования и рабочего времени;
- основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;
- основные методы контроля качества детали; виды брака и способы его предупреждения.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы практики

Всего в объеме 2 нед. (72час.).

в том числе:

Производственная практика (по профилю специальности) – 2 нед. (72 час.)

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля** в том числе общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.
ОК 4.	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3.	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

3.1. Объем практики

Наименование профессионального модуля	Наименование и вид практики	Объем времени, отводимый на практику		Форма проведения (концентрированная, рассредоточенная)
		нед.	час.	
ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ПП 03 Производственная практика (по профилю специальности)	2	72	Концентрированная

3.2 Содержание практики

Наименование разделов и тем	Виды работ на практике	Объем часов	Уровень освоения
ПП 02 Производственная практика (по профилю специальности)		72	
Тема 1. Наладка элементов технологической системы	1.1. Принципы и методы наладки станков 1.2. Особенности наладки токарных станков 1.3. Наладка фрезерных станков 1.4. Наладка станков с ЧПУ и обрабатывающих центров 1.5. Наладка технологической оснастки и режущего инструмента	10	3
Тема 2. Участие в реализации технологического процесса изготовления деталей машин	2.1. Выбор металлорежущего оборудования и технологической оснастки для реализации технологического процесса 2.2. Выбор режущего инструмента для реализации технологического процесса изготовления деталей 2.3. Инновационные подходы при проектировании и реализации технологического процесса изготовления деталей	12	3
Тема 3. Организация производственной деятельности современного подразделения	3.1. Современная система организации производства и менеджмента предприятия 3.2. Бережливое производство, концепция, стратегия и технологии CALS 3.3. Технологии командообразования 3.4. Инновационные информационные технологии при проектировании и реализации технологических процессов изготовления деталей машин	14	3
Тема 4. Контроль качества	4.1. Основные понятия в области контроля качества, виды и методы измерений. Характеристика средств измерений 4.2. Государственная система обеспечения единства измерений. Государственный метрологический контроль и надзор	8	
Тема 5. Средства измерений	5.1. Универсальные измерительные средства, инструменты и приборы, автоматические средства контроля 5.2. Методы и средства измерения зубчатых колес, шпоночных и	8	

	шлицевых соединений, резьбы и др.		
Тема 6. Управление качеством	6.1. Внедрение системы качества на предприятиях по моделям международных стандартов 6.2. Выбор жизненных циклов продукции 6.3. Матрица распределения полномочий по управлению качеством 6.4. Этапы развития, категории и органы управления качеством продукции 6.5. Модели менеджмента качества ИСО 9001, 9007, 9003. Модель QS	20	
	Итого:	72	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики осуществляется в организациях и/или подразделениях организации любой организационно-правовой формы и формы собственности, деятельность которых соответствует профилю профессионального модуля.

4.2. Информационное обеспечение практики

Основные источники:

1. Арзуманова Т. И. Экономика организации: Учебник для бакалавров [Электронный ресурс]: / Арзуманова Т.И., Мачабели М.Ш. - Москва: Дашков и К, 2014 http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=56352

2. Управление персоналом [Электронный ресурс]: учеб. пособие / [Г. И. Михайлина, Л. В. Матраева, Д. Л. Михайлин, А. В. Беляк; под общ. ред. Г. И. Михайлиной] - Москва: Дашков и К, 2014 - 265 с. http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=56326

1-Основная литература

Дополнительная литература

1. Шаркова А. В. Экономика организации: Практикум для бакалавров [Электронный ресурс]: / Шаркова А.В., Ахметшина Л.Г. - Москва: Дашков и К, 2014 http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=50286

2. Тимирязев В. А. Проектирование технологических процессов машиностроительных производств [Электронный ресурс] / Тимирязев В.А., Схиртладзе А.Г., Солнышкин Н.П., Дмитриев С.И. - Москва: Лань, 2014 http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=50682

Периодическая литература

1. Дерябина, Е.В. Обоснование санации системы нормирования труда как фактора повышения производительности труда и устойчивого развития экономики. [Электронный ресурс] / Е.В. Дерябина, М.С. Абрашкин. — Электрон. дан. // Вестник Южно-Российского государственного технического университета (Новочеркасского политехнического института). Серия: Социально-экономические науки. — 2011. — № 4. — С. 160-167. — Режим доступа: <http://e.lanbook.com/journal/issue/295830> — Загл. с экрана.

2. МАМОН, Н.В. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ: ОЦЕНКА И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УВЕЛИЧЕНИЮ И УЛУЧШЕНИЮ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ [Электронный ресурс] / Н.В. МАМОН, А.А. ПЛАТОНОВ. // Проблемы экономики, финансов и управления производством. — Электрон. дан. — 2010. — № 29. — С. 125-132. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/journal/issue/289713>. — Загл. с экрана.

3. Дёминова, С.В. АНАЛИТИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА УРОВНЯ И ДИНАМИКИ ПОКАЗАТЕЛЕЙ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА И ПРОДАЖИ ПРОДУКЦИИ [Электронный ресурс] / С.В. Дёминова, Ж.В. Никольникова. // Научные записки ОрелГИЭТ. — Электрон. дан. — 2012. — № 2. — С. 50-53. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/journal/issue/301387>. — Загл. с экрана.

4. Хлынин, ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЭКОНОМИЧЕСКИХ ПРИНЦИПОВ ФОРМИРОВАНИЯ КОНЦЕПЦИИ ИНТЕГРАЛЬНОЙ ОЦЕНКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ВЛОЖЕНИЙ В ОСНОВНОЙ КАПИТАЛ ПРЕДПРИЯТИЯ [Электронный ресурс] / Хлынин, Королева. // Известия ТулГУ. Экономические и юридические науки. — Электрон. дан. — 2013. — № 1-1. — С. 209-226. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/journal/issue/289219>. — Загл. с экрана.

4.3. Общие требования к организации практики

Реализация программы практики предполагает итоговую (концентрированную) практику. Сроки прохождения практики определяются графиком учебного процесса.

Для проведения практики разработана следующая документация:

- рабочая программа практики;
- краткая инструкция студенту-практиканту (приложение 1);
- договоры с предприятиями по проведению практики;
- направление на практику;
- приказ о распределении студентов по базам практики.

В основные обязанности руководителя практики от техникума входят:

- проведение практики в соответствии с содержанием практики;
- установление связи с руководителями практики от организаций;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики.

Студенты при прохождении практики обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

Промежуточная аттестация по практике проводится в форме дифференцированного зачета. Промежуточная аттестация проводится при условии наличия положительного аттестационного листа по практике, положительного отзыва руководителя практики от организации; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с содержанием практики.

4.4. Кадровое обеспечение практики

Требования к квалификации руководителя практики от техникума: наличие высшего образования, соответствующего профилю профессионального модуля. Требования к квалификации руководителя практики от предприятия: наличие опыта работы в сфере деятельности, соответствующего профилю профессионального модуля, не менее 3 лет.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

5.1. Отчетность по практике

Контроль и оценка результатов освоения практики осуществляется руководителем практики от техникума в процессе мониторинга прохождения практики студентами на рабочих местах и приёма отчетов о практике, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

К дифференцированному зачету допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы практики и предоставившие полный пакет отчетных документов.

Отчет по практике должен содержать (приложение 2):

- титульный лист;
- задание;
- содержание;
- введение (техническое описание узла);
- эскиз детали (на формате А4);
- базовый технологически процесс изготовления детали;
- описание технологического процесса (словесное краткое описание каждой операции с указанием применяемого оборудования, инвентаря, инструмента, приспособления, вспомогательных материалов, нормы времени на операцию);
- приложение (КК, МК, ОК, КЭ)
- аттестационный лист;
- характеристика (освоенные компетенции);
- дневник практики.

5.2. Порядок подведения итогов практики

Оформленный отчет представляется студентом не позже трех дней после установленного срока прохождения практики. Руководитель практики от техникума проверяет представленный студентом отчет о практике и решает вопрос о допуске данного отчета к защите.

Оценка защиты отчета по практике осуществляется по следующим критериям:

1. Активность студента, проявленные им профессиональные качества и творческие способности в период прохождения практики;
2. Качество содержания и уровень выполнения отчета о прохождении практики;
3. Защита результатов практики;
4. Оценка прохождения практики руководителем практики от организации.

Результаты защиты отчетов по практике проставляются в зачетной ведомости и в зачетной книжке студента.

Студент, не выполнивший программу практики по уважительной причине, направляется на практику повторно, в свободное от учебы время.

Студент, не выполнивший программу практики без уважительной причины, направляется на практику повторно, в свободное от учебы время или отчисляется из техникума в установленном порядке.

В случае, если руководитель практики не допускает к защите отчет по практике, то отчет с замечаниями руководителя возвращается на доработку. После устранения замечаний и получения допуска защищается студентом в установленный срок.

Студент, на защитивший в установленные сроки отчет по практике, считается имеющим академическую задолженность.

КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ СТУДЕНТУ-ПРАКТИКАНТУ

1. Перед выездом на практику необходимо:

- 1.1. Подробно выяснить: характер и сроки практики; подробный адрес базы практики.
- 1.2. Получить у руководителя практики от техникума направление на практику и рабочую программу практики.

2. Прибыв на место практики, студент-практикант обязан:

- 2.1. Явиться в управление организации, учреждения и отметить в дневнике дату прибытия.
- 2.2. Ознакомиться с правилами внутреннего распорядка и техникой безопасности в организации, учреждении и неуклонно их выполнять.

3. Обязанности студента в период производственной практики

- 3.1. Не позднее следующего дня по прибытии в организацию стать на табельный учет и приступить к работе.
- 3.2. При пользовании техническими материалами предприятия строго руководствоваться установленным порядком их эксплуатации.
- 3.3. Систематически вести дневник практики.
- 3.4. Отчет должен составляться по окончании каждого этапа практики и окончательно оформляться в последние дни пребывания студента на месте практики. Отчет должен представлять собой систематическое изложение выполненных работ, иллюстрироваться схемами, чертежами, эскизами. Основу содержания отчета должны составлять личные наблюдения, критический анализ и оценка действующих технических средств, процессов и методов организации работ, а также, выводы и заключения.
- 3.5. Перед отъездом с места практики студент должен получить на это разрешение руководителя от организации отметить в дневнике дату и заверить ее печатью.

4. Возвратившись с производственной практики, необходимо

- 4.1. Представить руководителю практики от техникума дневник и отчет о прохождении практики.

5. Правила ведения дневника

- 5.1. Дневник заполняется регулярно и аккуратно, так как записи в нем являются основанием для контроля за прохождением практики.
- 5.2. Периодически (не реже 2 раз в неделю) студент обязан представлять дневник на просмотр руководителю практики от организации.
- 5.3. По окончании практики студент должен сдать свой дневник и отчет на проверку руководителю практики от техникума.

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Уфимский государственный авиационный технический университет»
Уфимский авиационный техникум

ОТЧЕТ

по производственной практике (по профилю специальности)

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления
деталей машин и осуществление технического контроля.

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Обучающийся _____

Курс 4

Группа _____

2501.415XXX.000

Место прохождения практики _____

Период прохождения практики

Подпись руководителя практики от предприятия _____

Подпись руководителя практики от техникума _____

Зачет сдан (оценка) _____

МП

г. Уфа, 2021 г.

ЗАДАНИЕ

на производственную практику (по профилю специальности)

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

обучающийся _____

(фамилия, имя, отчество)

группы _____

специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Содержание задания

- 1. Наладка элементов технологической системы – 10 часов**
 - 1.1. Принципы и методы наладки станков
 - 1.2. Особенности наладки токарных станков
 - 1.3. Наладка фрезерных станков
 - 1.4. Наладка станков с ЧПУ и обрабатывающих центров
 - 1.5. Наладка технологической оснастки и режущего инструмента
- 2. Участие в реализации технологического процесса изготовления деталей машин - 12 часов**
 - 2.1. Выбор металлорежущего оборудования и технологической оснастки для реализации технологического процесса
 - 2.2. Выбор режущего инструмента для реализации технологического процесса изготовления деталей
 - 2.3. Инновационные подходы при проектировании и реализации технологического процесса изготовления деталей
- 3. Организация производственной деятельности современного подразделения – 14 часов**
 - 3.1. Современная система организации производства и менеджмента предприятия
 - 3.2. Бережливое производство, концепция, стратегия и технологии CALS
 - 3.3. Технологии командообразования
 - 3.4. Инновационные информационные технологии при проектировании и реализации технологических процессов изготовления деталей машин
- 4. Контроль качества – 8 часов**
 - 4.1. Основные понятия в области контроля качества, виды и методы измерений. Характеристика средств измерений
 - 4.2. Государственная система обеспечения единства измерений. Государственный метрологический контроль и надзор
- 5. Средства измерений – 8 часов**

- 5.1. Универсальные измерительные средства, инструменты и приборы, автоматические средства контроля
- 5.2. Методы и средства измерения зубчатых колес, шпоночных и шлицевых соединений, резьбы и др.
6. **Управление качеством – 20 часов**
- 6.1. Внедрение системы качества на предприятиях по моделям международных стандартов
- 6.2. Выбор жизненных циклов продукции
- 6.3. Матрица распределения полномочий по управлению качеством
- 6.4. Этапы развития, категории и органы управления качеством продукции
- 6.5. Модели менеджмента качества ИСО 9001, 9007, 9003. Модель QS

Тема задания: _____

Дата выдачи задания «08» декабря 2021 г.

Срок окончания выполнения задания «21» декабря 2021 г.

Руководитель практики от техникума _____ / _____ /
подпись (фамилия, инициалы)

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Профессиональный модуль ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

Вид деятельности Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

УАТ ФГБОУ ВО «УГАТУ» Курс 4Группа _____

Специальность 15.02.08. Технология машиностроения

Обучающийся(аяся) _____

(фамилия, имя и отчество)

успешно прошел (ла) производственную практику (по профилю специальности) в объеме 72 часов с 08.12.2021 по 21.12.2021 г.

Место проведения практики: _____

Профессиональные компетенции	Оценка ¹		
	1	2	3
ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.			
ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.			
ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.			
ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.			
ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.			
ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.			
ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.			
ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.			
ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.			
ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.			
Общие компетенции			
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.			
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.			
ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.			
ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.			
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.			
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.			
ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.			

¹ 1 балл - низкий уровень овладения компетенциями

2 балла - допустимый уровень овладения компетенциями

3 балла - оптимальный уровень овладения компетенциями

Характеристика учебной и профессиональной деятельности
обучающегося во время производственной (по профилю специальности) практики

В ходе проведения практики _____
(указать вид освоенных работ)

За время проведения практики проявил личностные и деловые качества

(подробный отзыв)

Трудовая дисциплина _____

Оценка по практике _____

Подпись ответственного лица от предприятия

_____/_____/_____
(подпись) Ф.И.О (должность)

Подпись руководителя практики от предприятия

_____/_____/_____
(подпись) Ф.И.О (должность)

Подпись руководителя практики от техникума _____/_____/_____
(подпись) Ф.И.О

М.П.

« ____ » _____ 2021 г.

